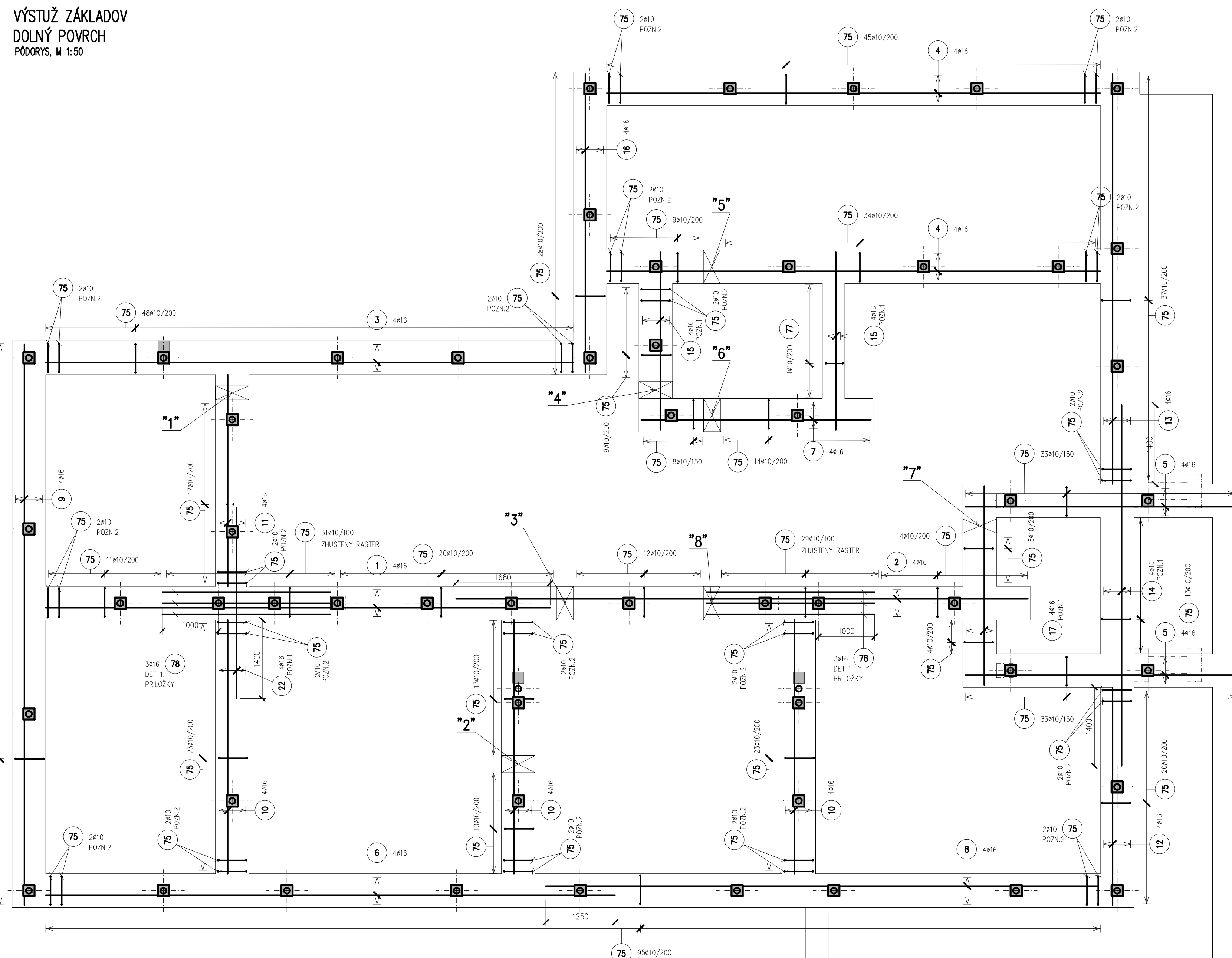
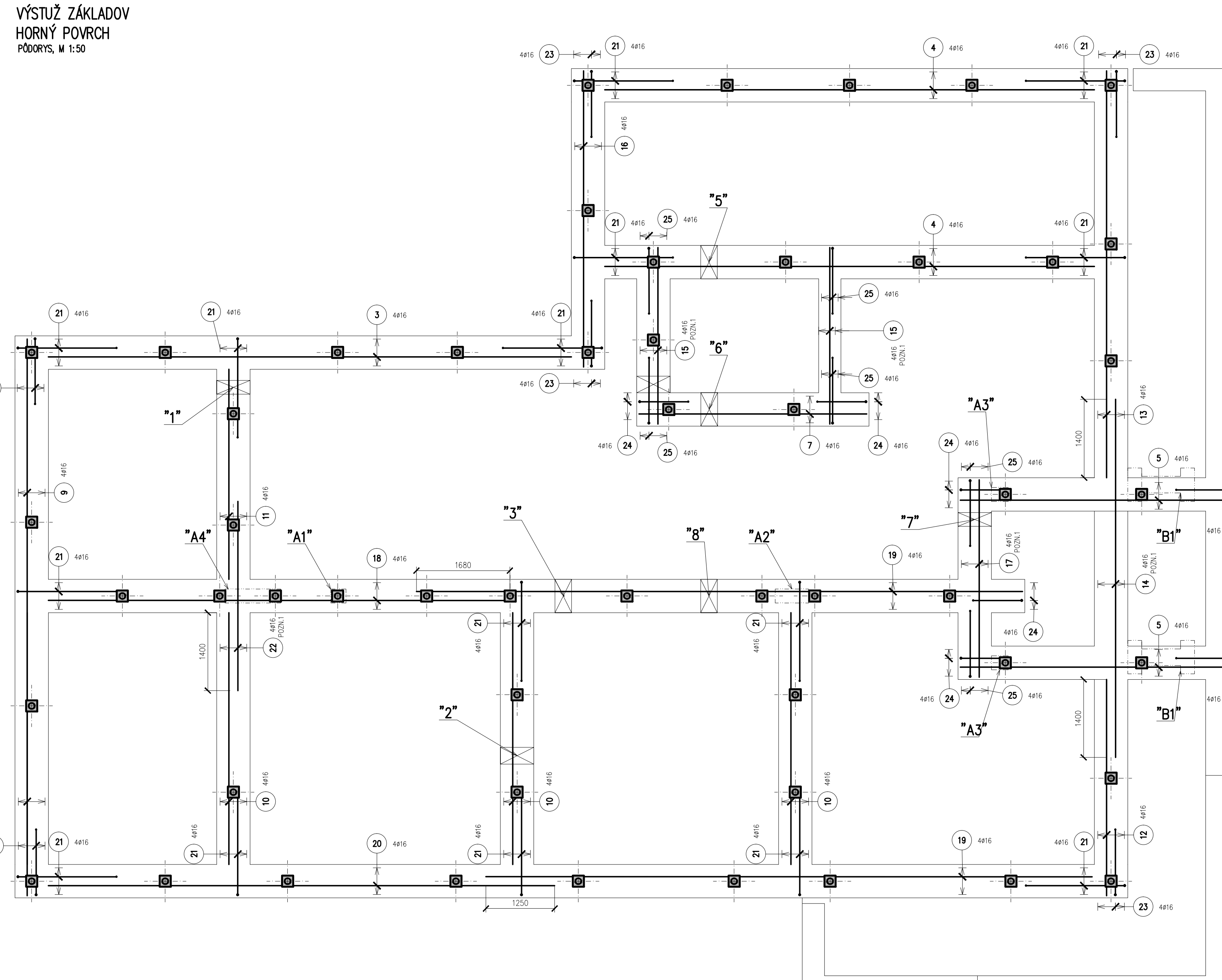


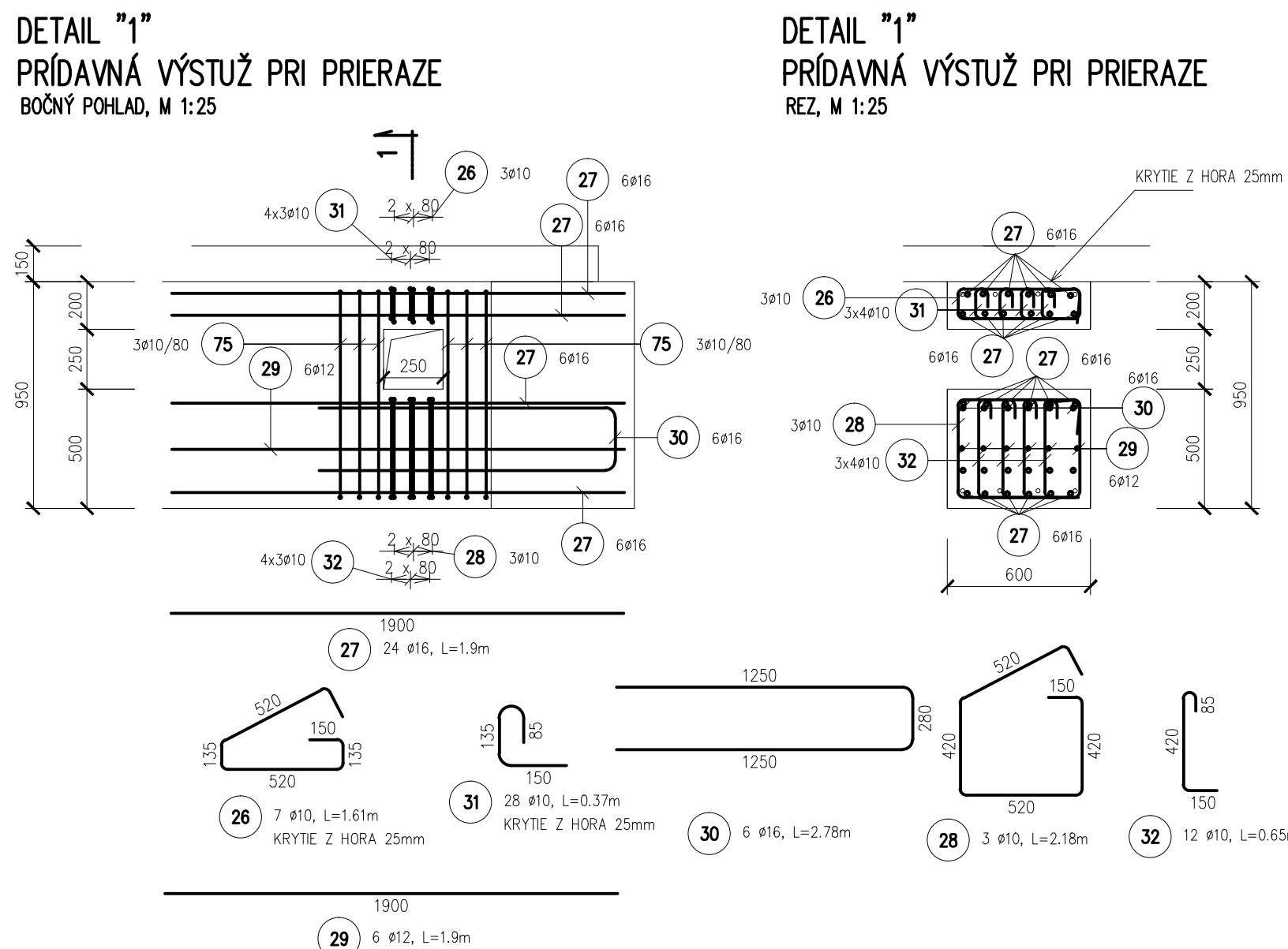
VÝSTUŽ ZÁKLADOV
DOLNÝ POVRCH
PÓRKY, M 1:50



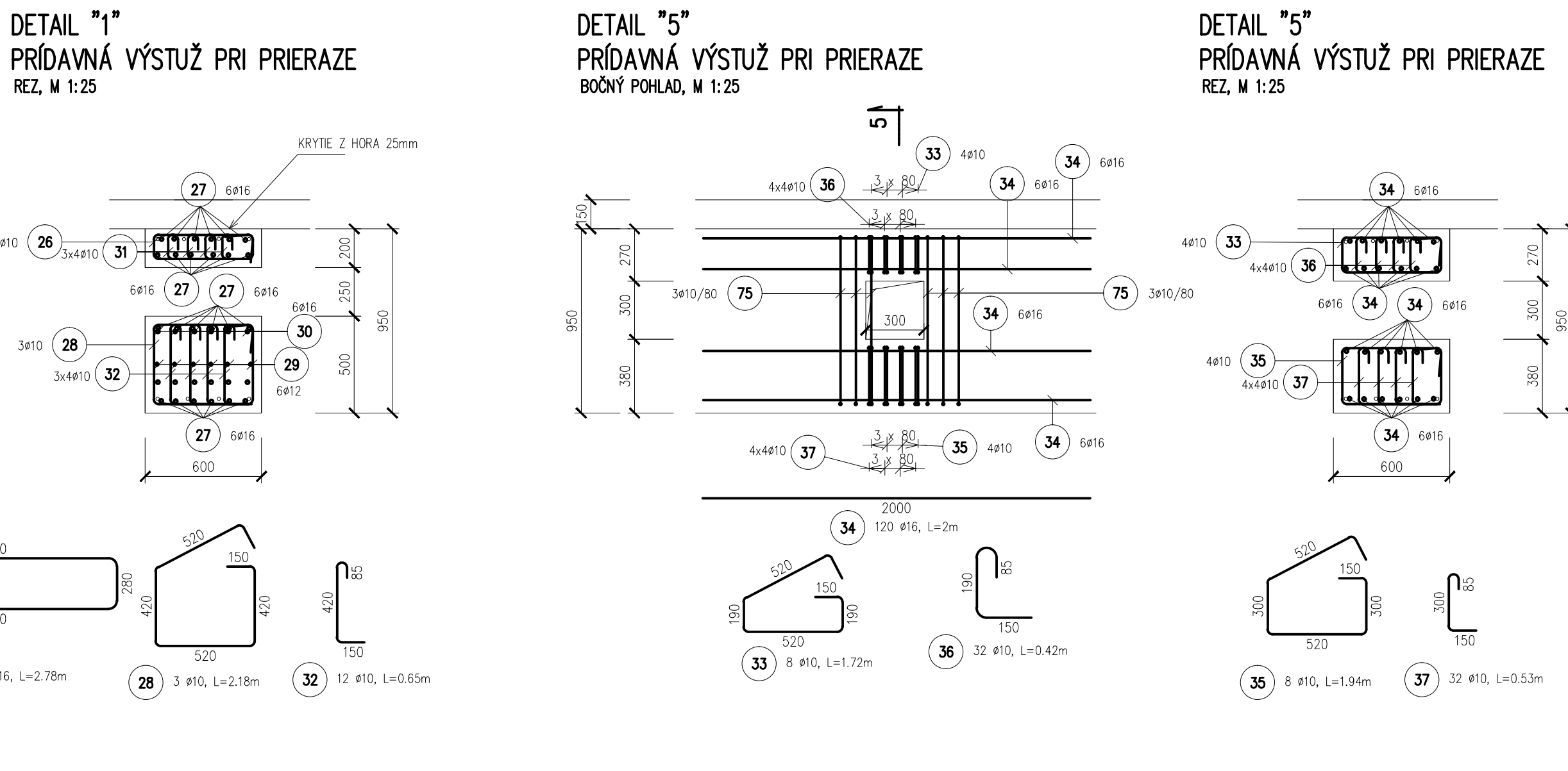
VÝSTUŽ ZÁKLADOV
HORÝ POVRCH
PÓRKY, M 1:50



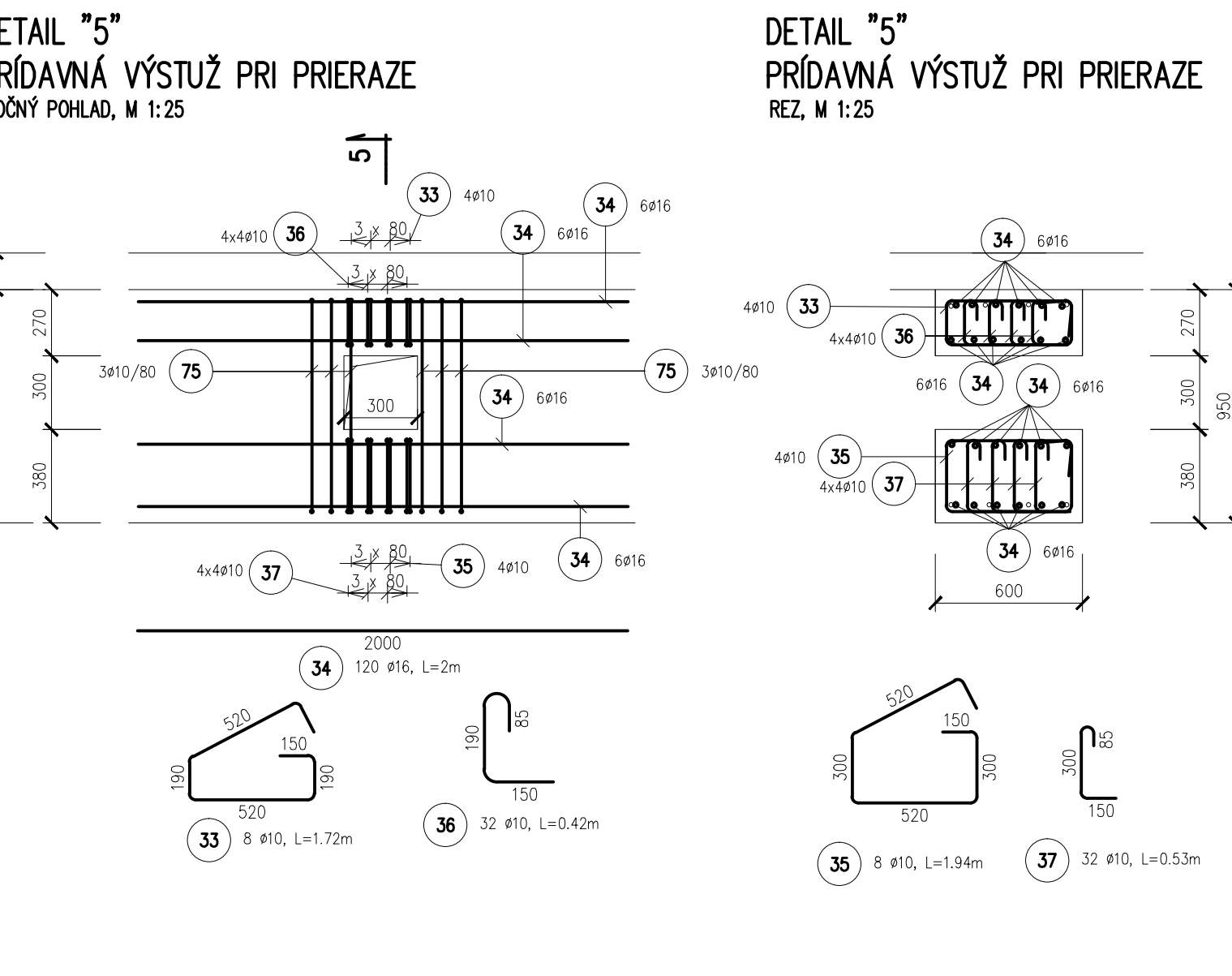
DETAIL "1"
PRÍDAVNÁ VÝSTUŽ PRI PRIEREZE
BOŇY POHLAD, M 1:25



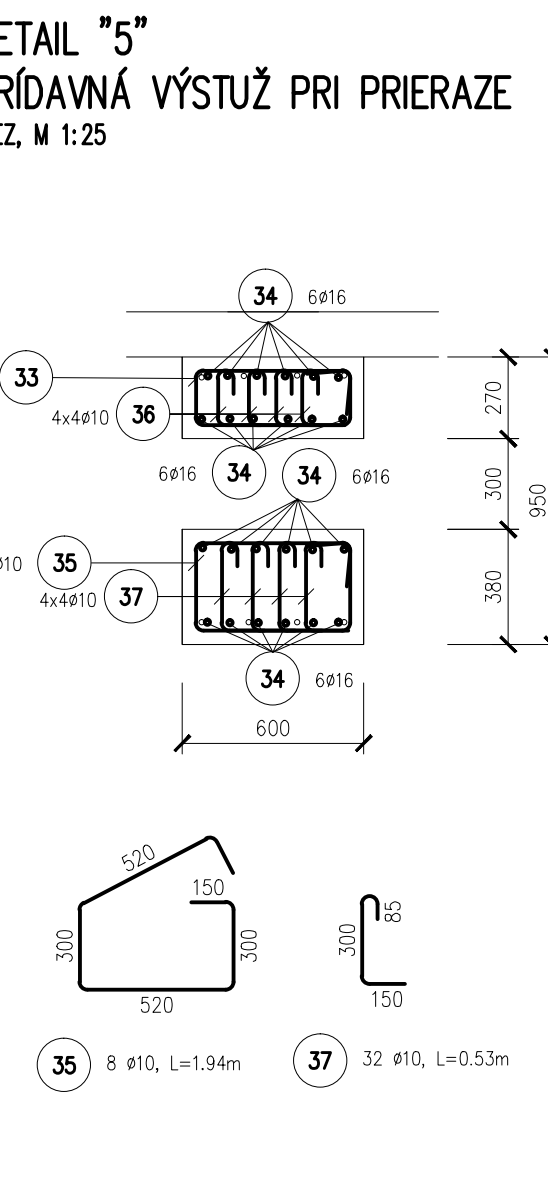
DETAIL "1"
PRÍDAVNÁ VÝSTUŽ PRI PRIEREZE
REZ, M 1:25



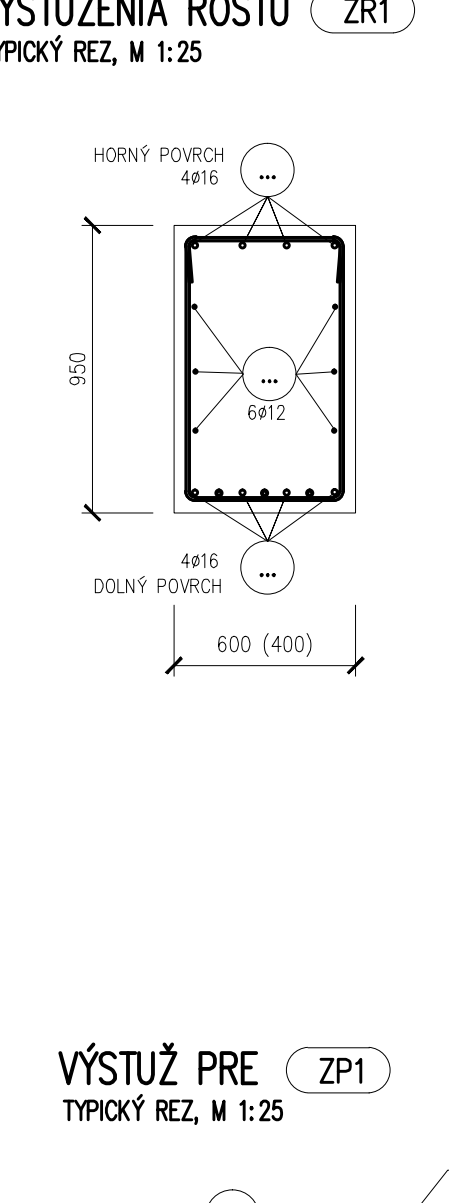
DETAIL "5"
PRÍDAVNÁ VÝSTUŽ PRI PRIEREZE
BOŇY POHLAD, M 1:25



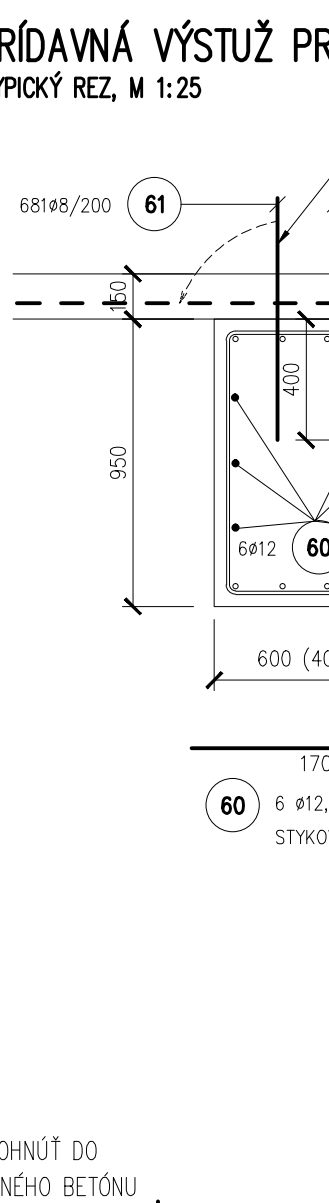
DETAIL "5"
PRÍDAVNÁ VÝSTUŽ PRI PRIEREZE
REZ, M 1:25



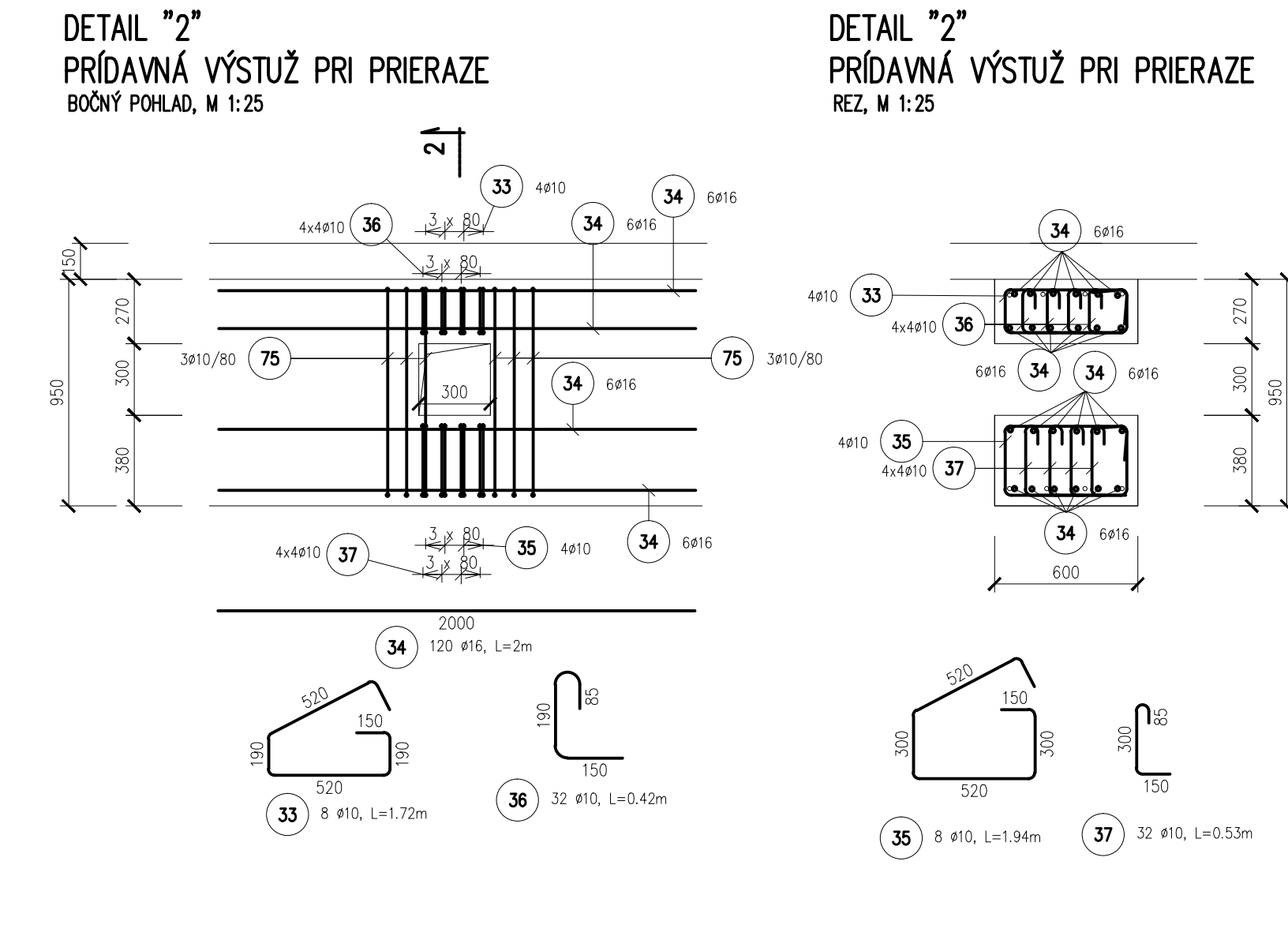
VYSTUŽENIA ROŠTU
TYPKÝ REZ, M 1:25



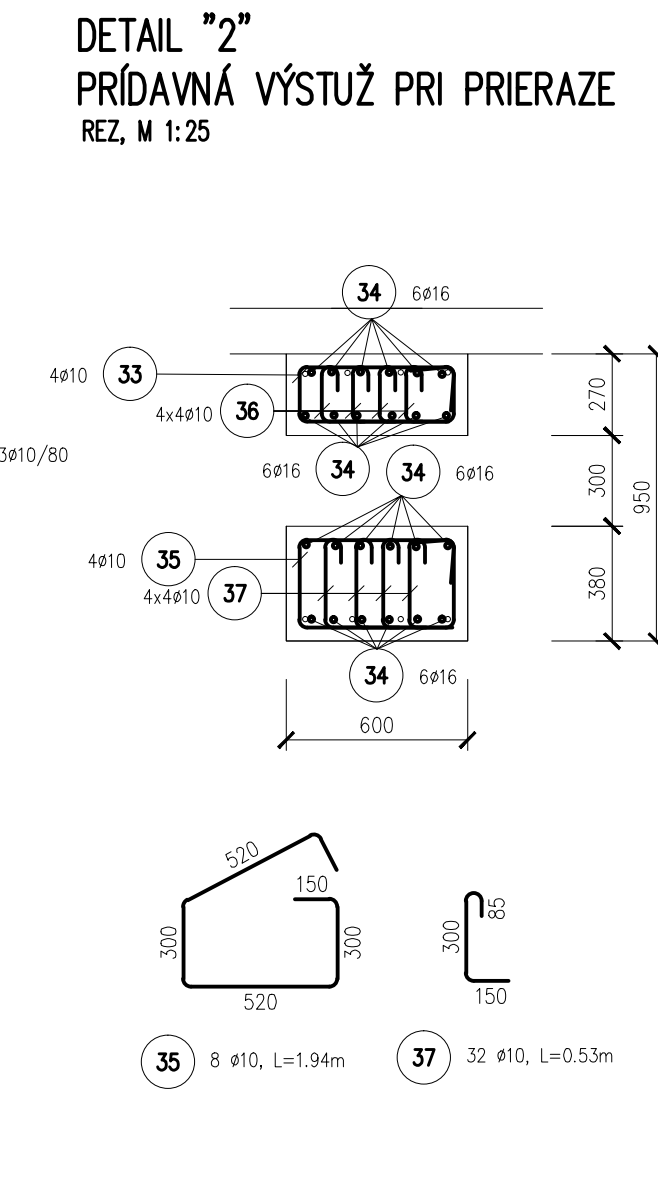
PRÍDAVNÁ VÝSTUŽ PRE
TYPKÝ REZ, M 1:25



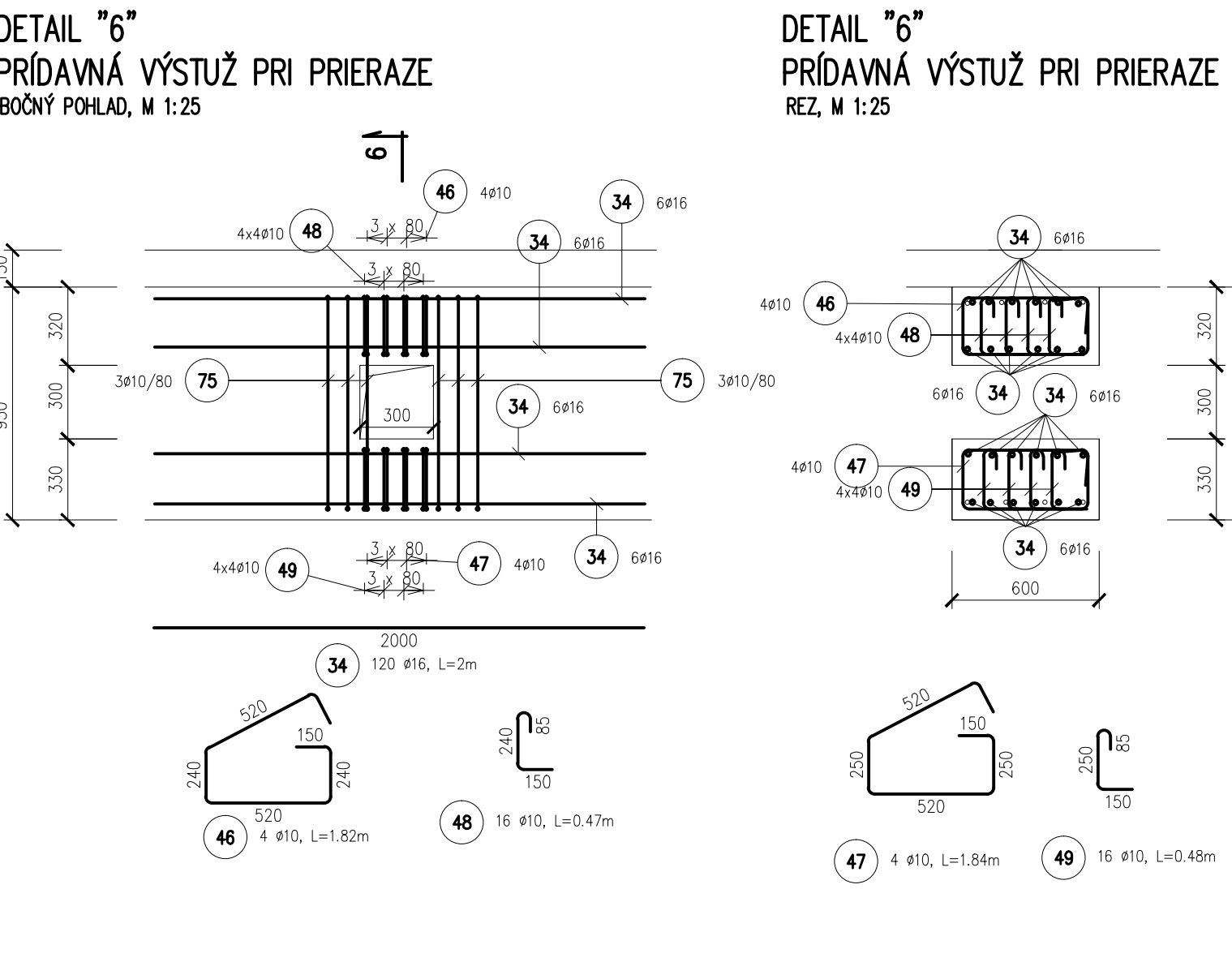
DETAIL "2"
PRÍDAVNÁ VÝSTUŽ PRI PRIEREZE
BOŇY POHLAD, M 1:25



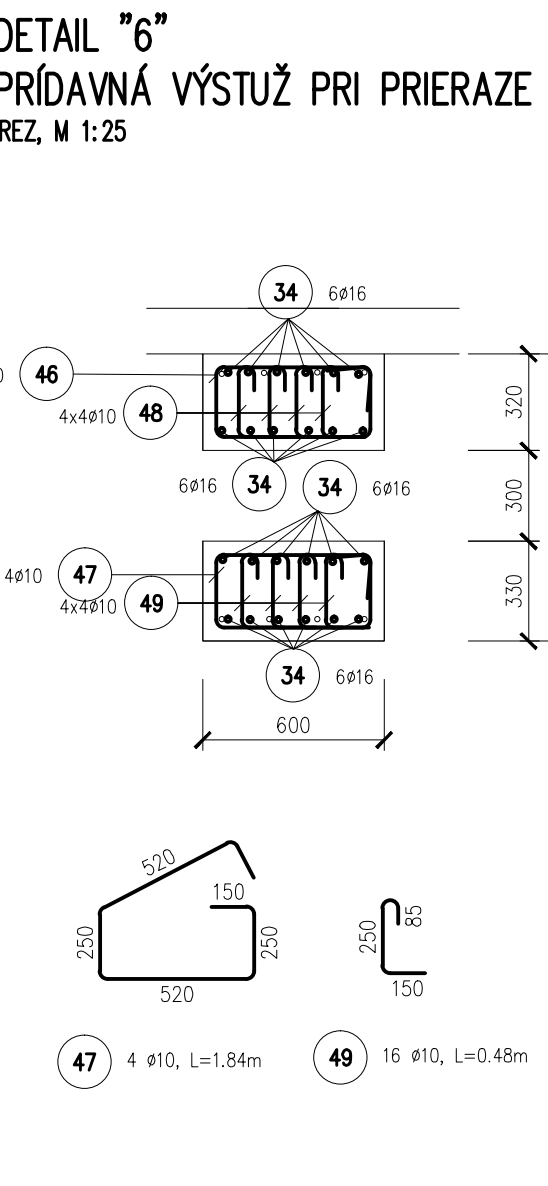
DETAIL "2"
PRÍDAVNÁ VÝSTUŽ PRI PRIEREZE
REZ, M 1:25



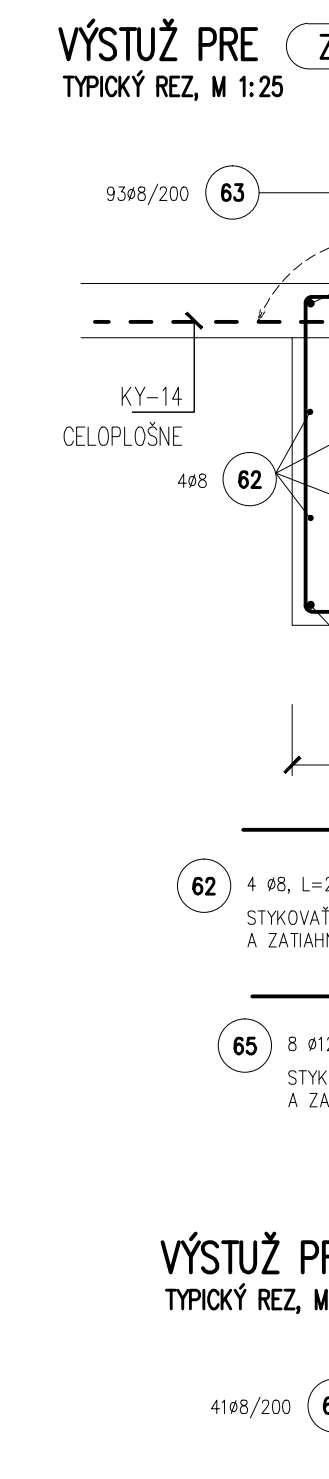
DETAIL "6"
PRÍDAVNÁ VÝSTUŽ PRI PRIEREZE
BOŇY POHLAD, M 1:25



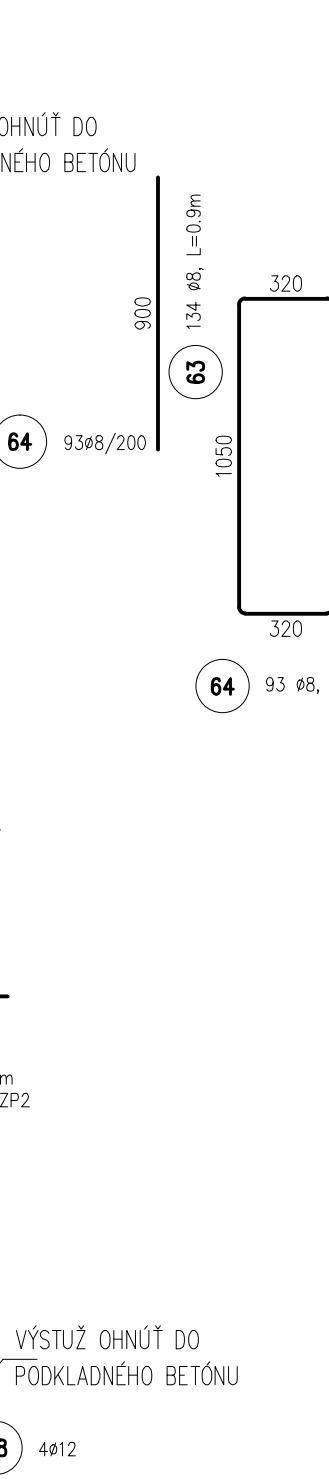
DETAIL "6"
PRÍDAVNÁ VÝSTUŽ PRI PRIEREZE
REZ, M 1:25



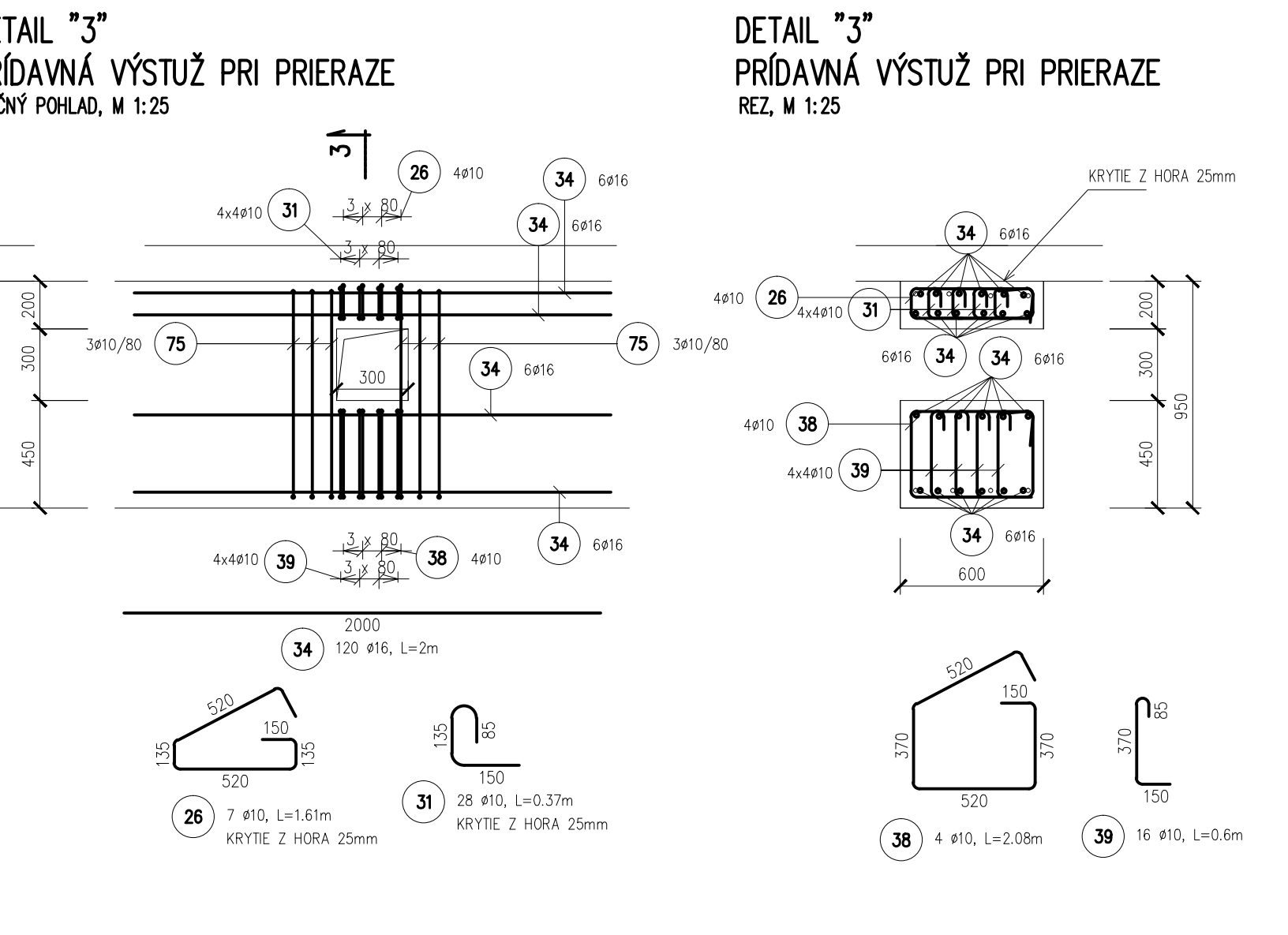
VÝSTUŽ PRE
TYPKÝ REZ, M 1:25



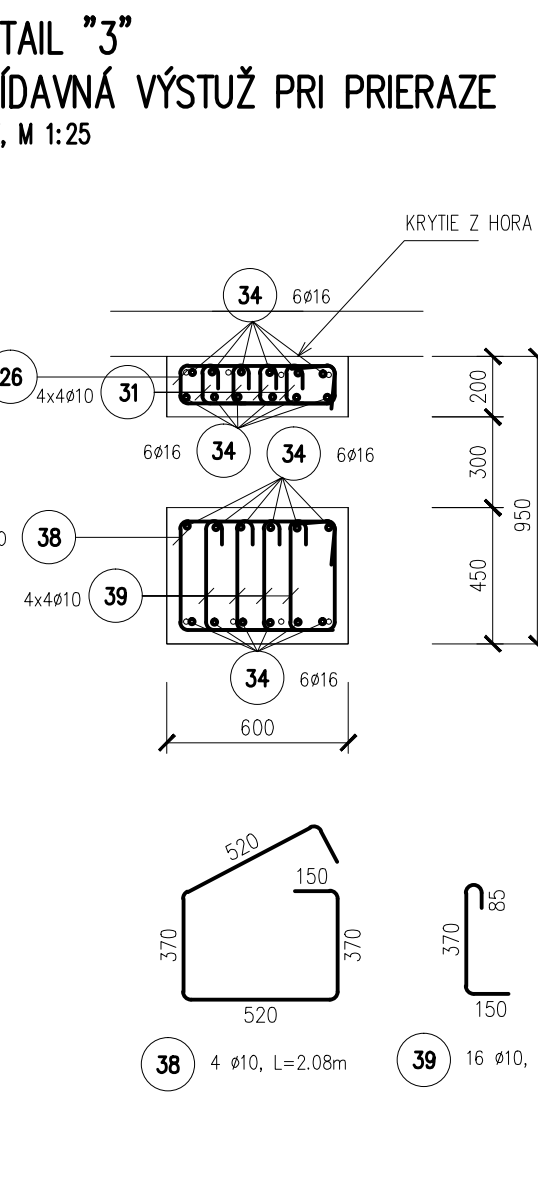
VÝSTUŽ PRE
TYPKÝ REZ, M 1:25



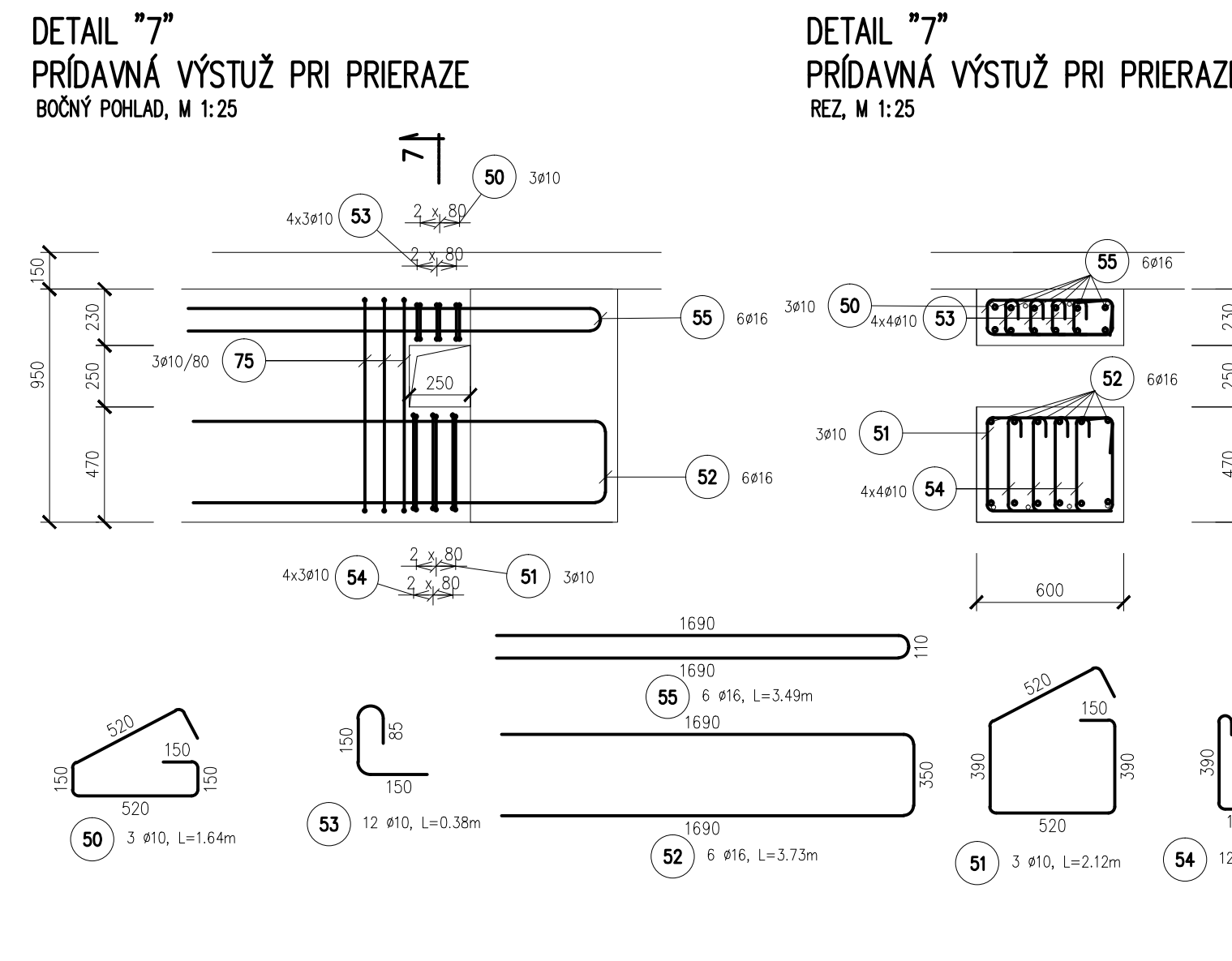
DETAIL "3"
PRÍDAVNÁ VÝSTUŽ PRI PRIEREZE
BOŇY POHLAD, M 1:25



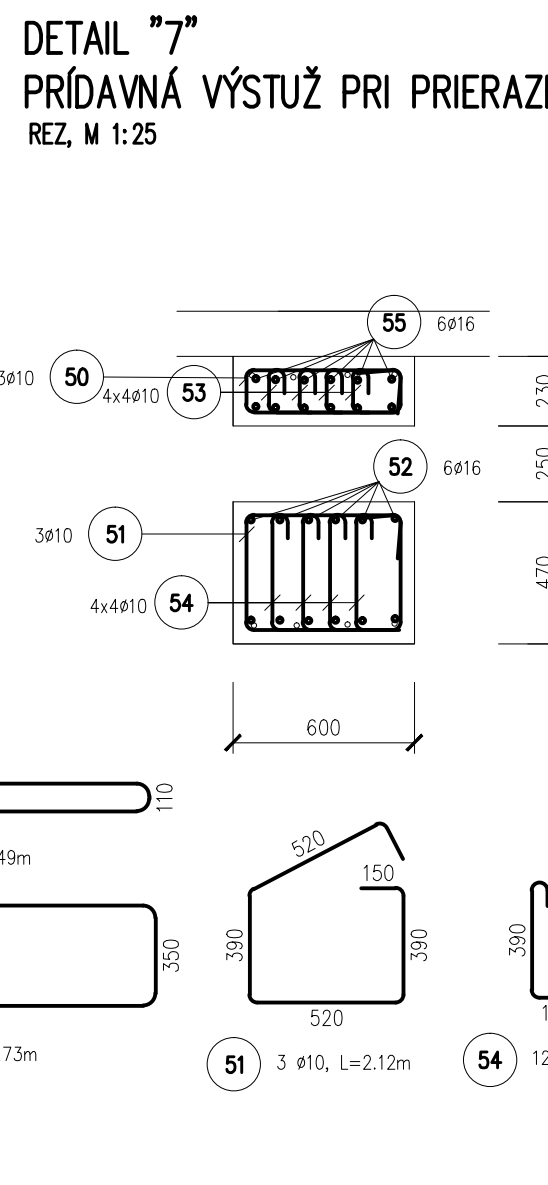
DETAIL "3"
PRÍDAVNÁ VÝSTUŽ PRI PRIEREZE
REZ, M 1:25



DETAIL "7"
PRÍDAVNÁ VÝSTUŽ PRI PRIEREZE
BOŇY POHLAD, M 1:25



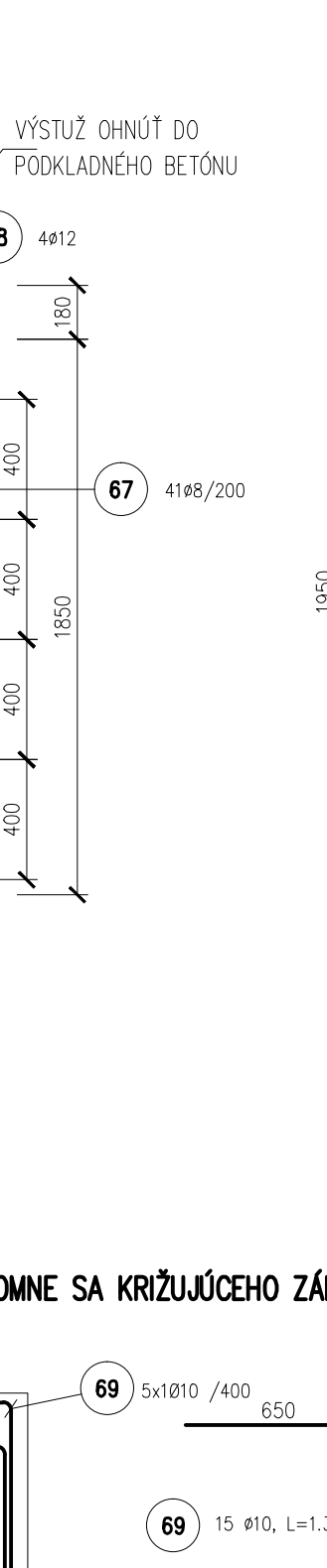
DETAIL "7"
PRÍDAVNÁ VÝSTUŽ PRI PRIEREZE
REZ, M 1:25



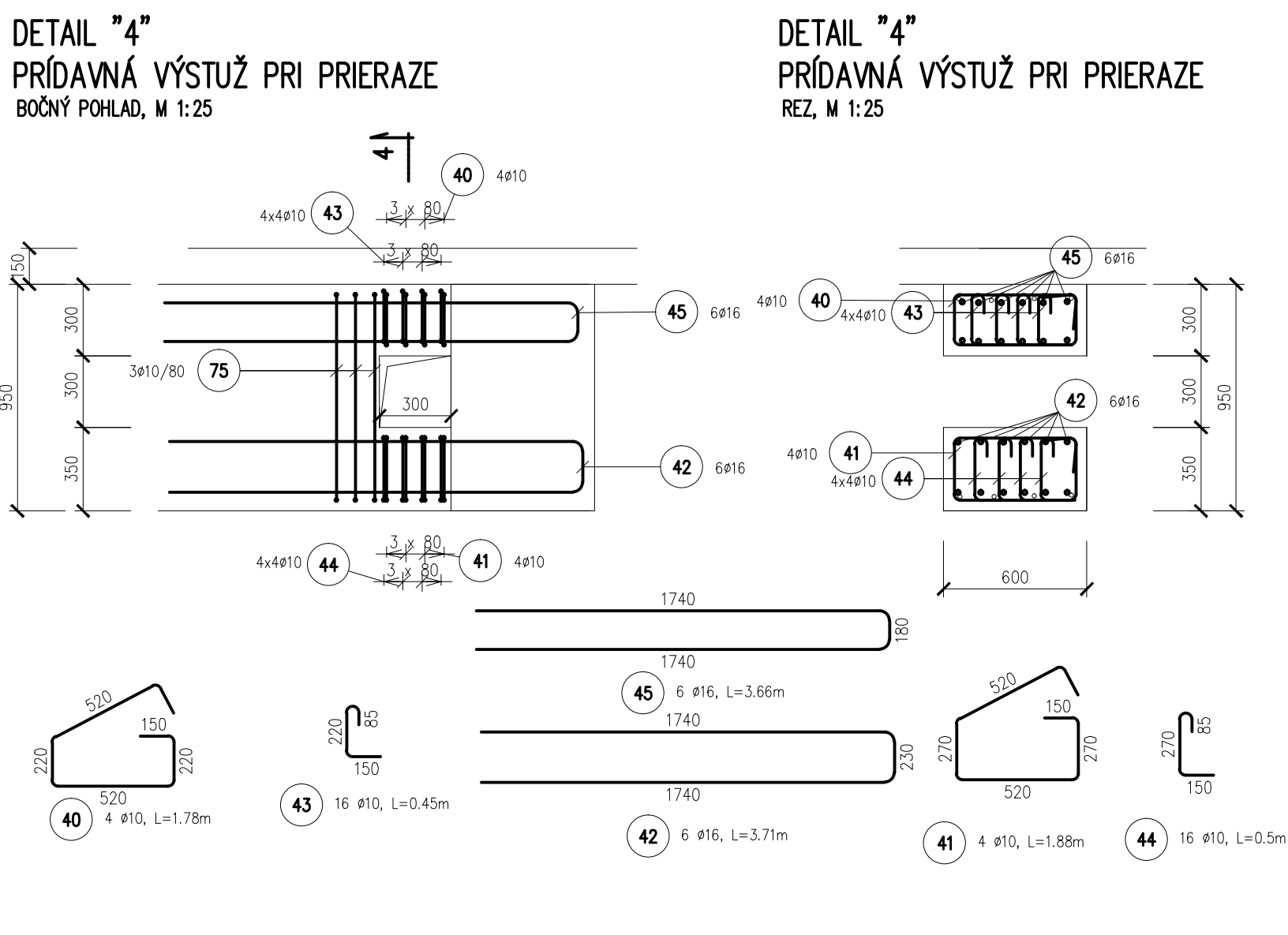
VÝSTUŽ PRE
TYPKÝ REZ, M 1:25



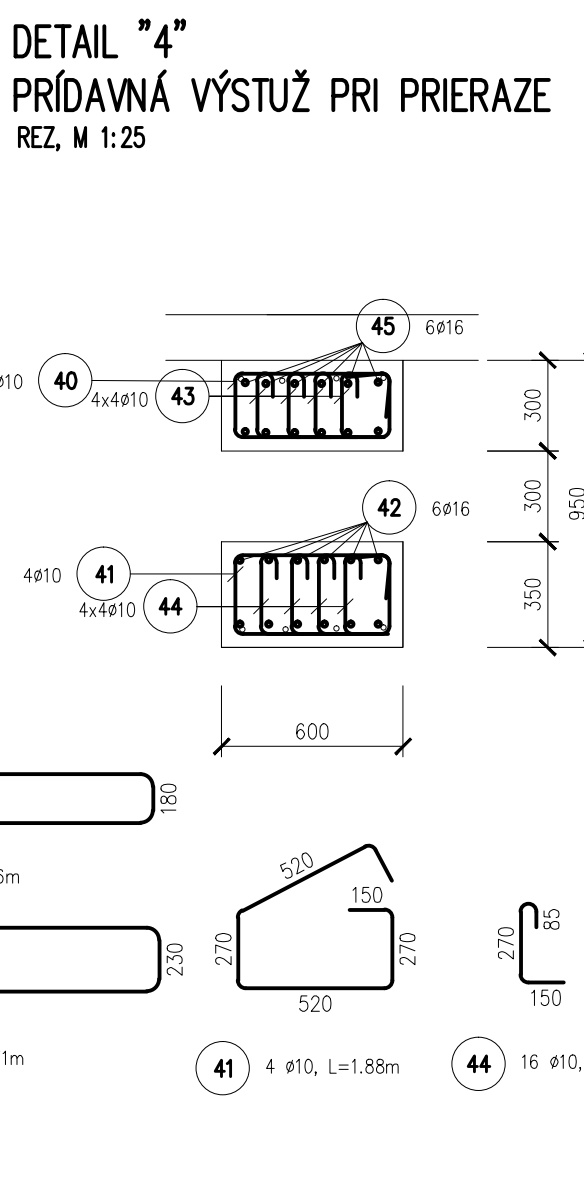
VÝSTUŽ PRE
TYPKÝ REZ, M 1:25



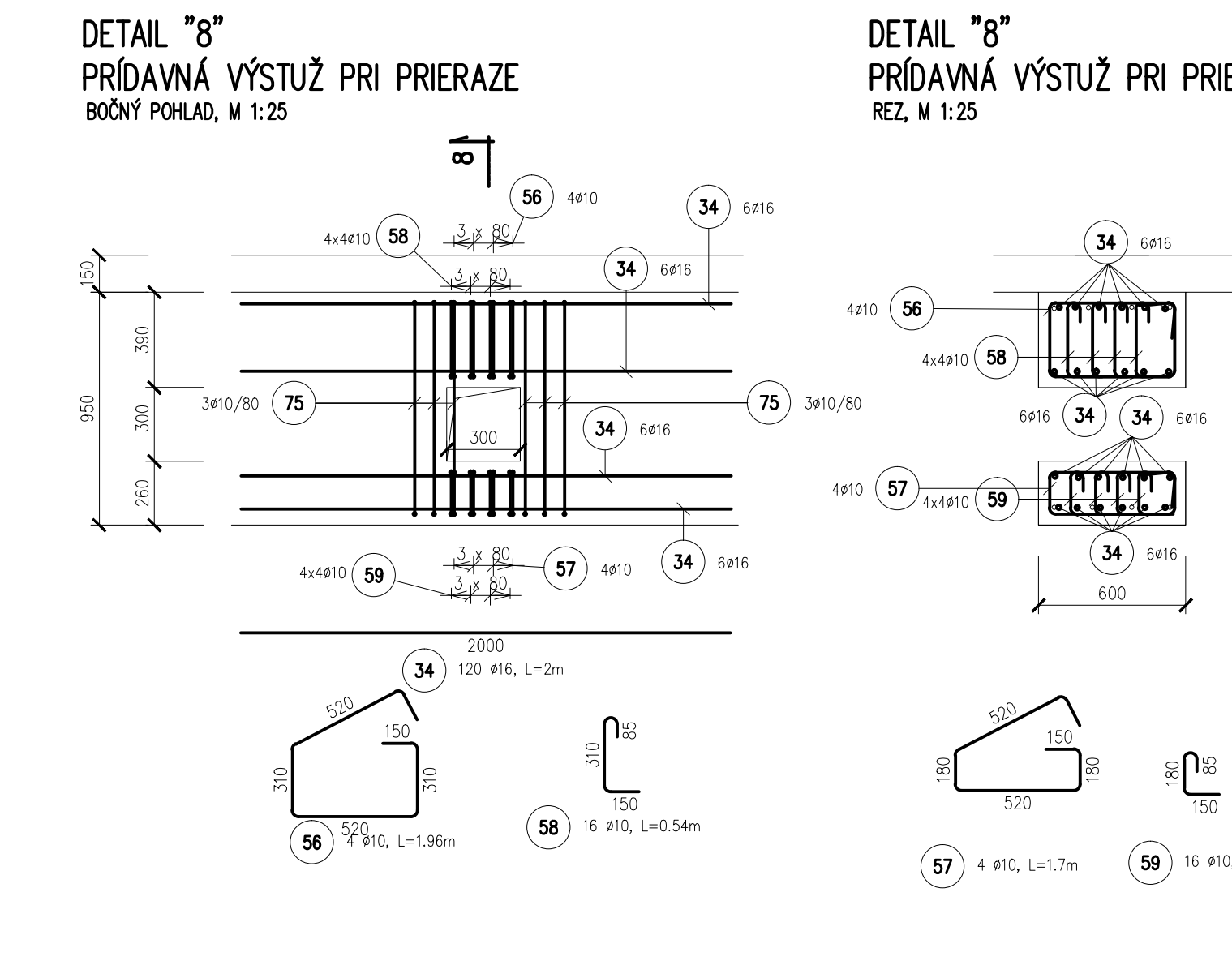
DETAIL "4"
PRÍDAVNÁ VÝSTUŽ PRI PRIEREZE
BOŇY POHLAD, M 1:25



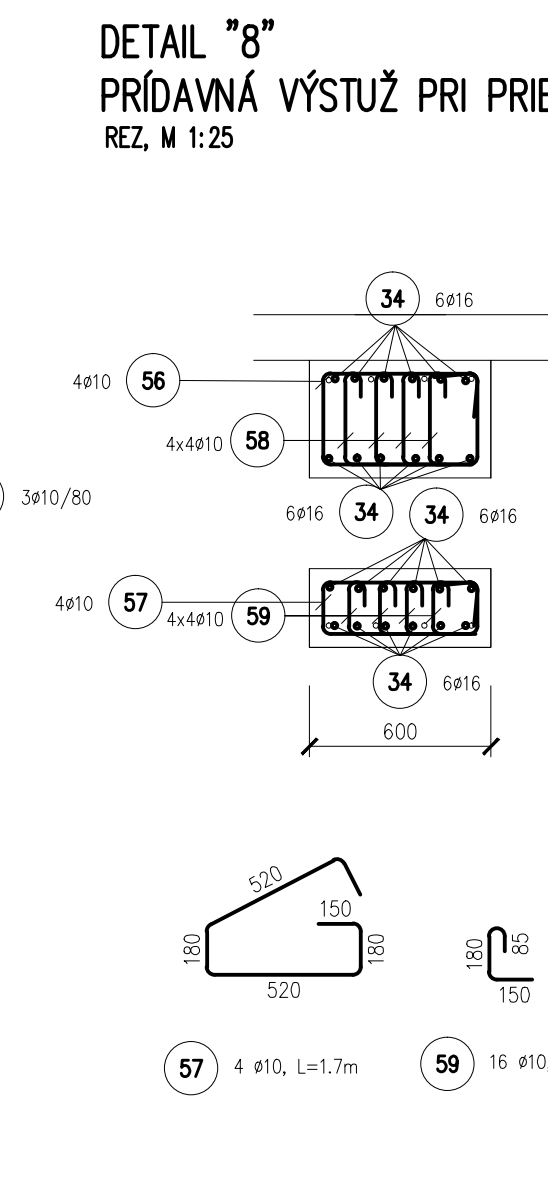
DETAIL "4"
PRÍDAVNÁ VÝSTUŽ PRI PRIEREZE
REZ, M 1:25



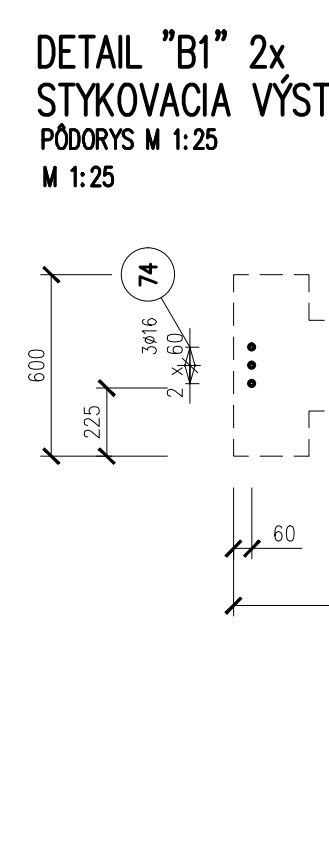
DETAIL "8"
PRÍDAVNÁ VÝSTUŽ PRI PRIEREZE
BOŇY POHLAD, M 1:25



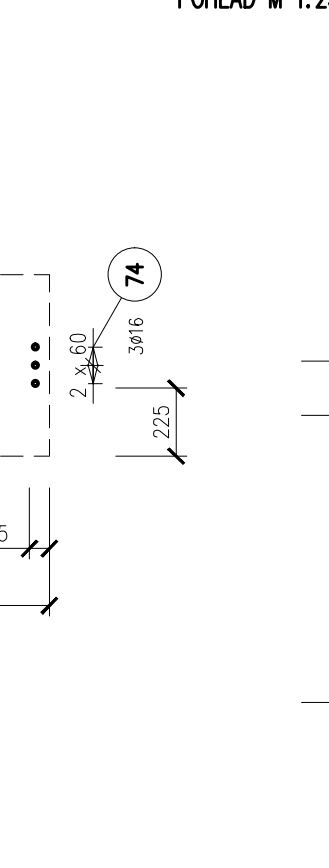
DETAIL "8"
PRÍDAVNÁ VÝSTUŽ PRI PRIEREZE
REZ, M 1:25



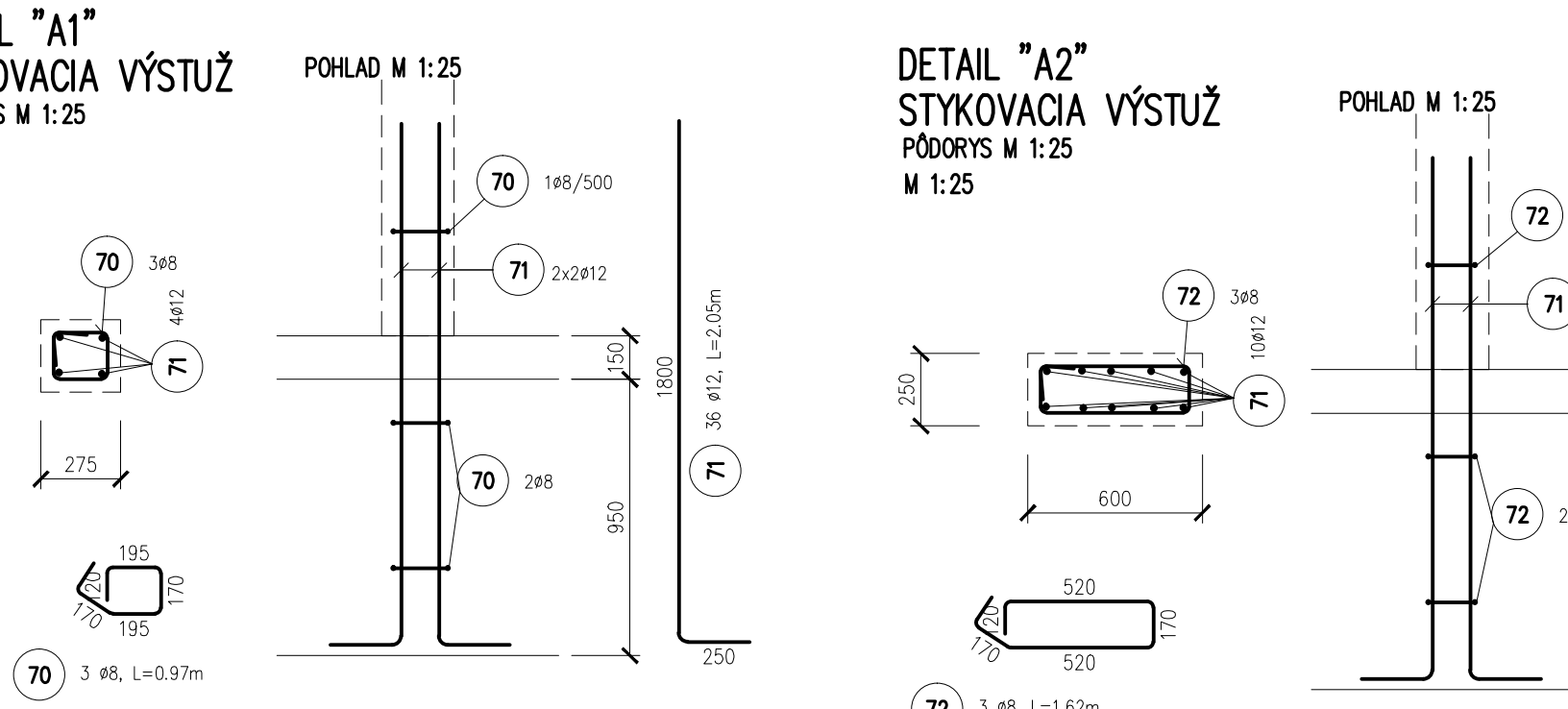
DETAIL "B1" 2x
STYKOVACIA VÝSTUŽ
PÓRKY, M 1:25



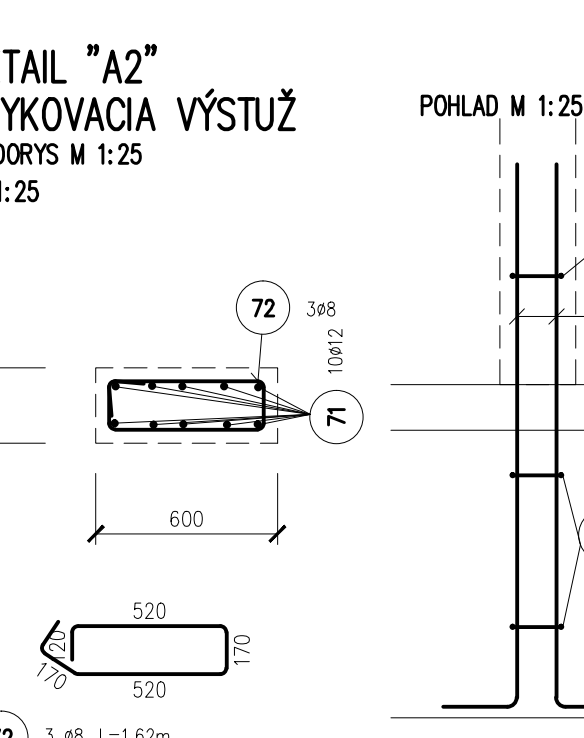
POHLAD M 1:25



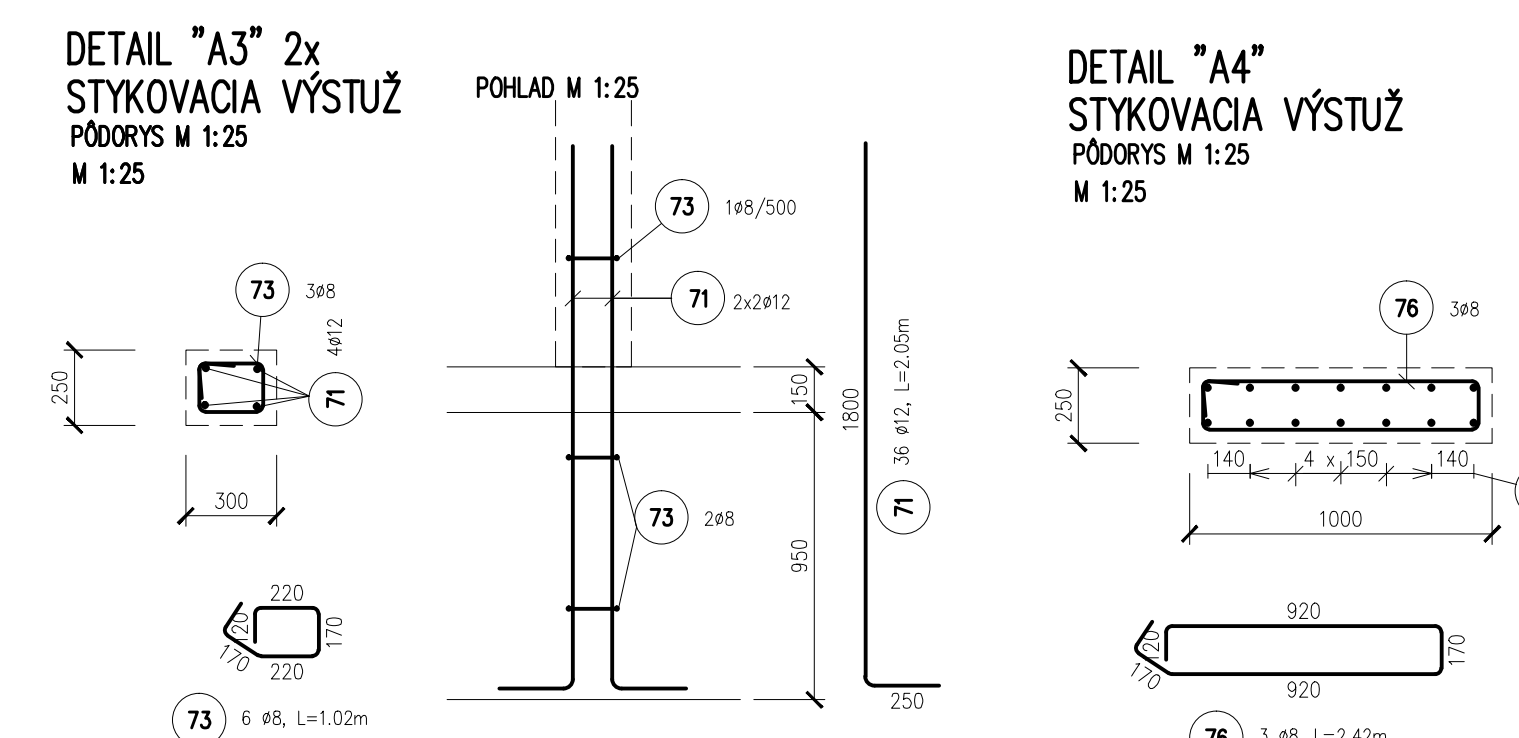
DETAIL "A1"
STYKOVACIA VÝSTUŽ
PÓRKY, M 1:25



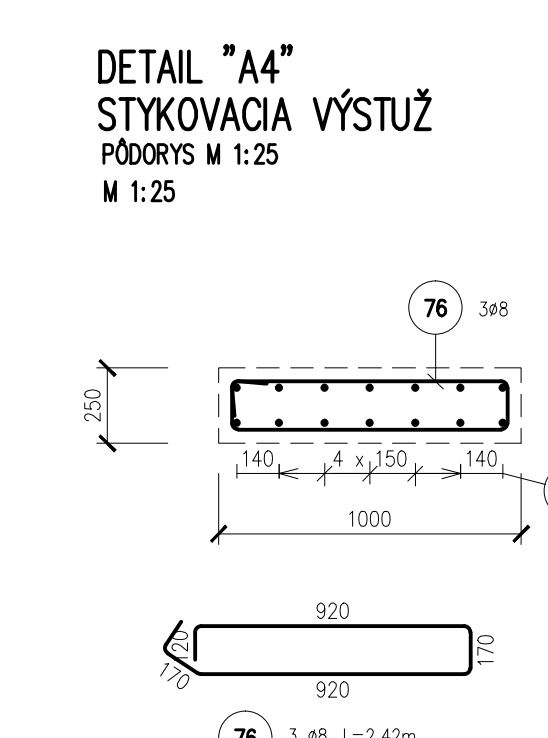
DETAIL "A2"
STYKOVACIA VÝSTUŽ
PÓRKY, M 1:25



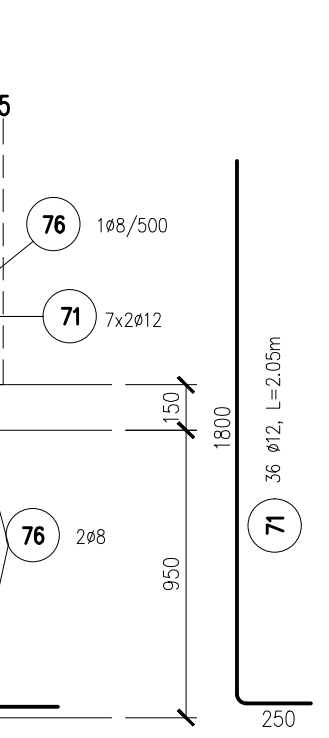
DETAIL "A3" 2x
STYKOVACIA VÝSTUŽ
PÓRKY, M 1:25



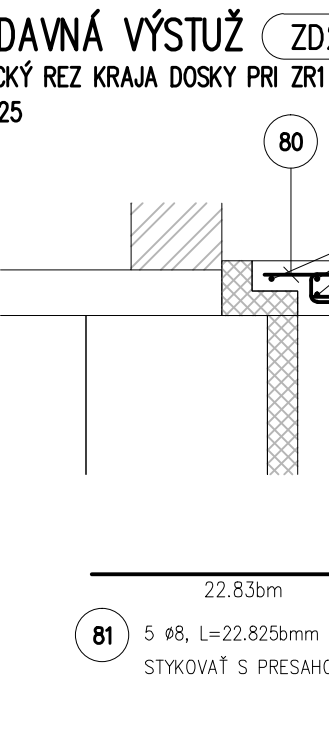
DETAIL "A4"
STYKOVACIA VÝSTUŽ
PÓRKY, M 1:25



POHLAD M 1:25



PRÍDAVNÁ VÝSTUŽ
TYPKÝ REZ KRAJ DOKY PR ZR1
M 1:25



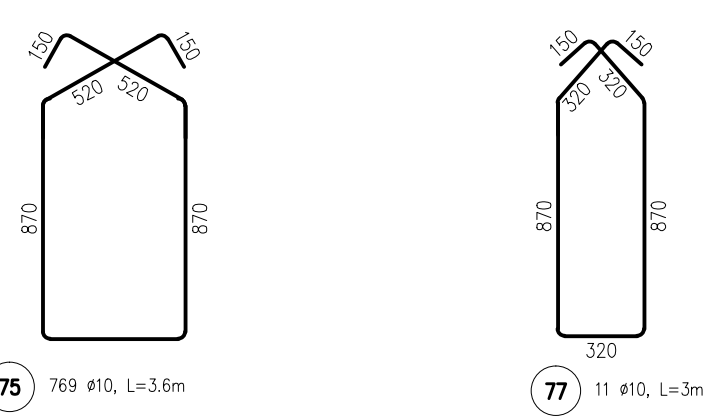
Pr.	Ks.	Trieda ocele	Ø	Dĺžka (mm)	Hmotnosť (kg)	Hmotnosť (kg)	Typ výstuže	Poznámka
1	4	R	16	9000	14,22	36,000	9500	
2	4	R	16	10200	16,12	40,800	64,46	
3	4	R	16	9400	14,85	75,200	118,82	
4	16	R	16	8000	13,90	140,800	222,46	
5	16	R	16	4770	7,54	76,320	120,59	
6	4	R	16	10150	16,04	40,800	64,15	
7	4	R	16	4100	6,48	32,800	51,82	
8	4	R	16	8050	12,56	38,400	62,25	
9	4	R	16	10000	15,80	80,000	126,40	
10	28	R	16	4530	7,16	126,840	200,41	
11	4	R	16	3780	5,97	30,240	47,78	
12	4	R	16	3860	6,15	31,120	49,17	
13	4	R	16	7300	11,57	58,560	92,50	
14	4	R	16	6440	10,18	51,520	81,40	
15	16	R	16	3180	5,02	50,800	80,39	
16	4	R	16	5330	8,42	42,640	67,37	
17	4	R	16	3550	5,61	28,400	44,87	
18	4	R	16	8300	13,11	33,200	52,46	
19	4	R	16	10900	17,22	87,200	137,78	
20	4	R	16	9100	14,38	36,400	57,51	
21	60	R	16	4410	6,97	264,600	418,07	
22	4	R	16	3400	5,37	27,200	42,88	
23	24	R	16	3240	5,12	77,760	122,86	
24	28	R	16	2640	4,17	73,920	116,79	
25	24	R	16	3210	5,07	77,040	121,72	
26	7	R	10	1610	0,99	11,270	6,95	
27	24	R	16	1900	3,00	45,600	72,05	
28	3	R	10	2180	1,35	6,540	4,04	
29	6	R	12	1900	1,69	11,400	10,12	
30	6	R	16	2780	4,39	16,680	26,35	
31	28	R	10	370	0,23	10,360	6,39	
32	12	R	10	650	0,40	7,800	4,81	
33	6	R	10	1720	1,06	13,760	8,49	
34	120	R	16	2000	3,16	240,000	379,20	
35	4	R	10	1940	1,20	15,520	9,58	
36	32	R	10	420	0,26	13,440	8,29	
37	32	R	10	530	0,33	16,960	10,46	
38	4	R	10	2080	1,28	8,320	5,13	
39	16	R	10	600	0,37	9,600	5,92	
40	4	R	10	1780	1,10	7,120	4,39	
41	4	R	10	1880	1,16	7,520	4,64	
42	6	R	16	3710	5,86	22,240	35,17	
43	16	R	10	450	0,28	7,200	4,44	
44	16	R	10	500	0,31	8,000	4,94	
45	6	R	16	3660	5,78	21,960	34,70	
46	4	R	10	1820	1,12	7,280	4,49	
47	4	R	10	1840	1,14	7,360	4,54	
48	16	R	10	470	0,29	7,520	4,64	
49	16	R	10	450	0,30	7,680	4,74	
50	2	R	10	1640	1,05	4,920	3,04	
51	3	R	10	2120	1,31	6,360	3,92	
52	6	R	16	3730	5,89	22,320	35,36	
53	12	R	10	380	0,23	4,560	2,81	
54	12	R	10	620	0,38	7,440	4,59	
55	6	R	16	3480	5,51	20,940	33,09	
56	4	R	10	1960	1,21	7,840	4,84	
57	4	R	10	1700	1,05	6,800	4,20	
58	16	R	10	540	0,33	8,640	5,33	
59	16	R	10	410	0,25	6,960	4,05	
60	6	R	12	17105mm	151,09	1020,900mm	915,47	
61	1302	R	8	800	0,32	1088,600	430,39	
62	4	R	8	22510mm	8,89	90,040mm	36,67	
63	134	R	8	900	0,36	126,400	47,64	
64	53	R	8	2980	1,18	277,440	109,47	
65	6	R	12	22510mm	19,99	180,080mm	159,92	
66	6	R	8	9720mm	3,84	77,760mm	36,88	
67	41	R	8	4780	1,89	195,960	77,41	
68	8	R	12	9720mm	8,63	77,760mm	70,42	

Pr.	Ks.	Trieda ocele	Ø	Dĺžka (mm)	Hmotnosť (kg)	Hmotnosť (kg)	Typ výstuže	Poznámka
69	15	R	10	1300	0,85	13,500	12,03	
70	3	R	8	970	0,38	2,910	1,15	
71	36	R	12	2020	1,82	73,800	65,63	
72	3	R	8	1620	0,64	4,860	1,92	
73	6	R	8	1020	0,40	6,120	2,42	
74	18	R	16	2000	3,16	36,000	56,88	
75	369	R	10	3600	2,22	2768,400	1708,10	
76	3	R	8	2420	0,96	7,260	2,87	
77	11	R	10	3000	1,85	33,000	20,36	
78	9	R	16	3000	4,14	27,000	43,66	
79	140	R	8	1000	0,40	16,000	55,30	
80	140	R	10	650	0,40	91,000	56,15	
81	5	R	8	22830mm	9,02	114,150mm	46,07	
Hmotnosť spoji (kg)					7343,32			

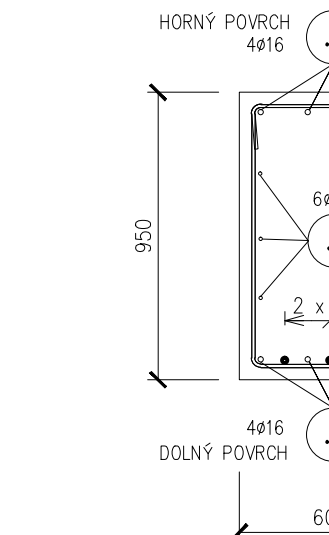
VÝKAZ SIETI

Pr.	Typ	Množstvo	Rozmery (mm)	Hmotnosť (kg)	Celková hmotnosť (kg)
1	KY 14	28	2,410x0,600	0,00	0,00
Súčet celková hmotnosť všetkých sietí (kg)					0

POZN. 1:
ZVÝŠENÉ VÝŠŤE VÝSTUŽE Z DŮVODU KRÍŽOVANIA S KOLMI VÝSTUŽOU
POZN. 2:
PRÍLOHY STIEHA, PRE LOKÁLNE ZAKÚPENIE KASTRA



DET. 1
POHLAD PRÍLOHY
REZ, M 1:25



POZNÁMKY:

- VÝSTUŽ OŠETROVANÁ V KOROZIÍVNEJ PROTIKOVNE
- AK NIE JE PREDPISOVANÉ INAK POKYTY
- Prílohy: detaily pre akúkoľvek výšku a šírku
- VÝSTUŽ STYKOVACIA S PŘESAHOM 50 x PROFIL VÝSTUŽE, AK NIE JE UVEDENÉ INAK
- SETE STYKOVACIA S PŘESAHOM 300mm

• VO VÝKRESE NEVYJEDNÁVANE STRÁNEČKY ÚPRAVY – PŘEKRYV, DŮVODY, A.T.D., REALIZ